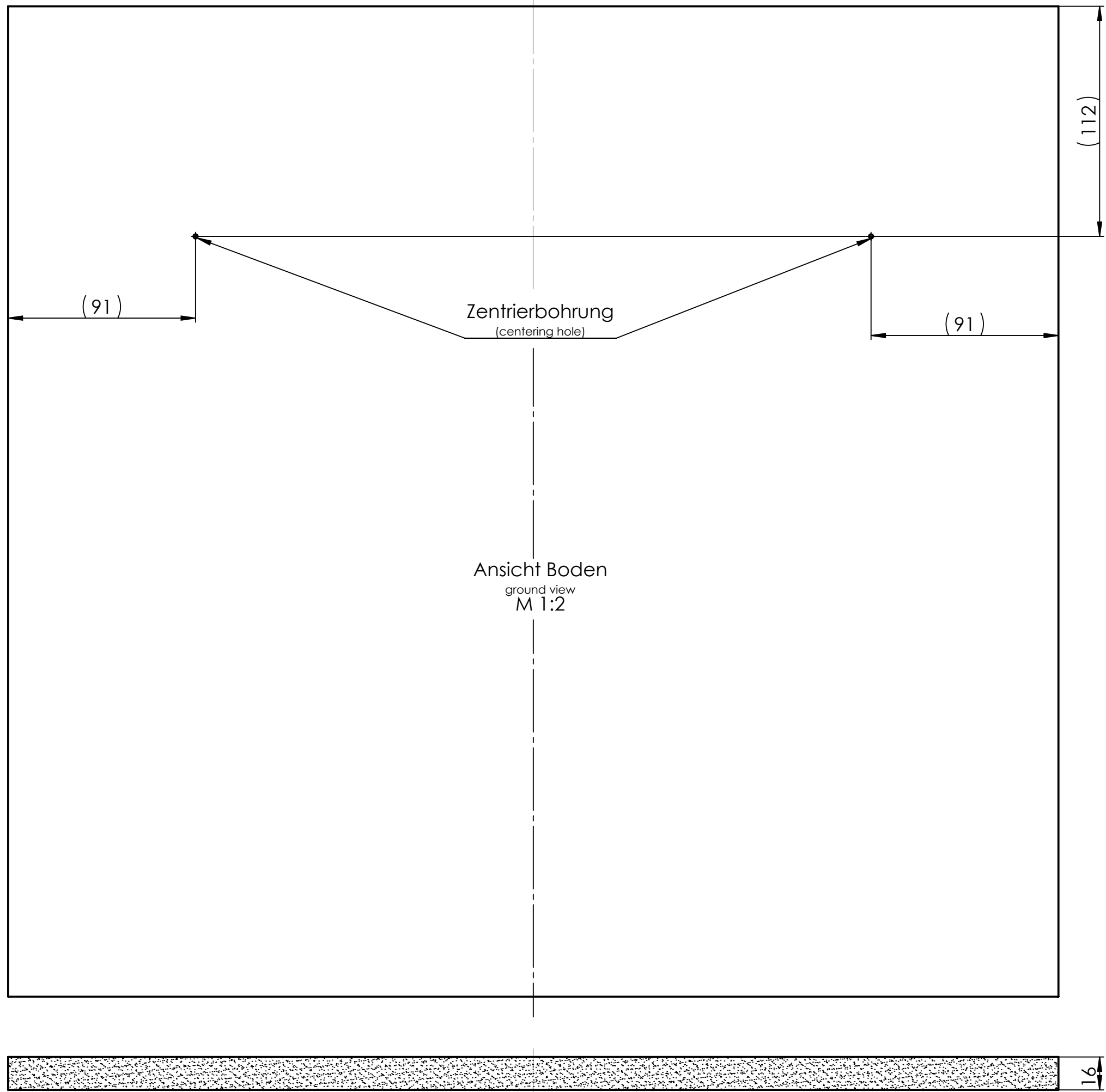
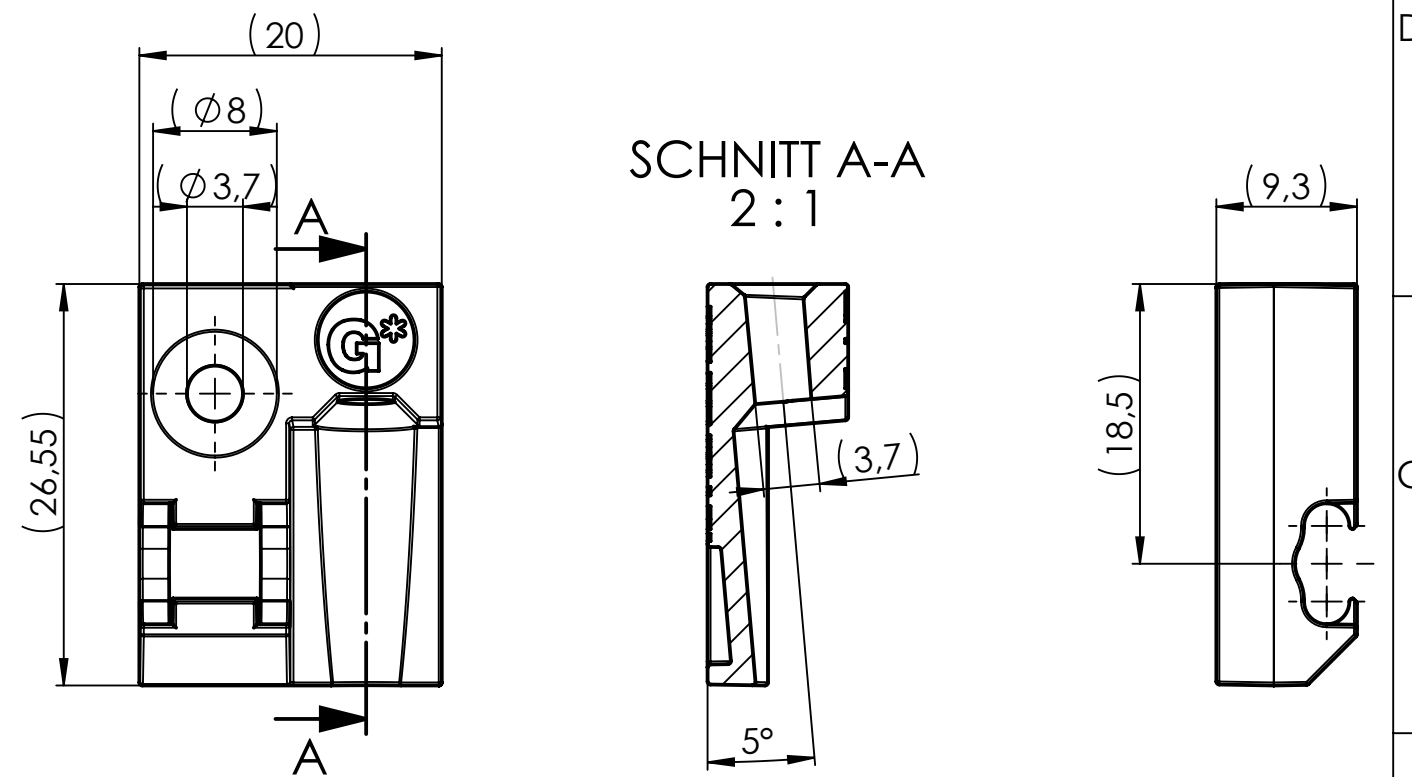
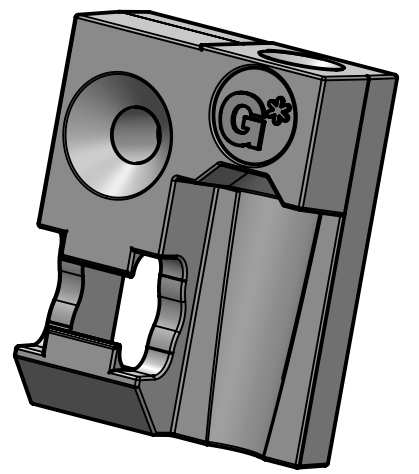
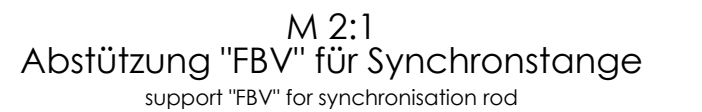
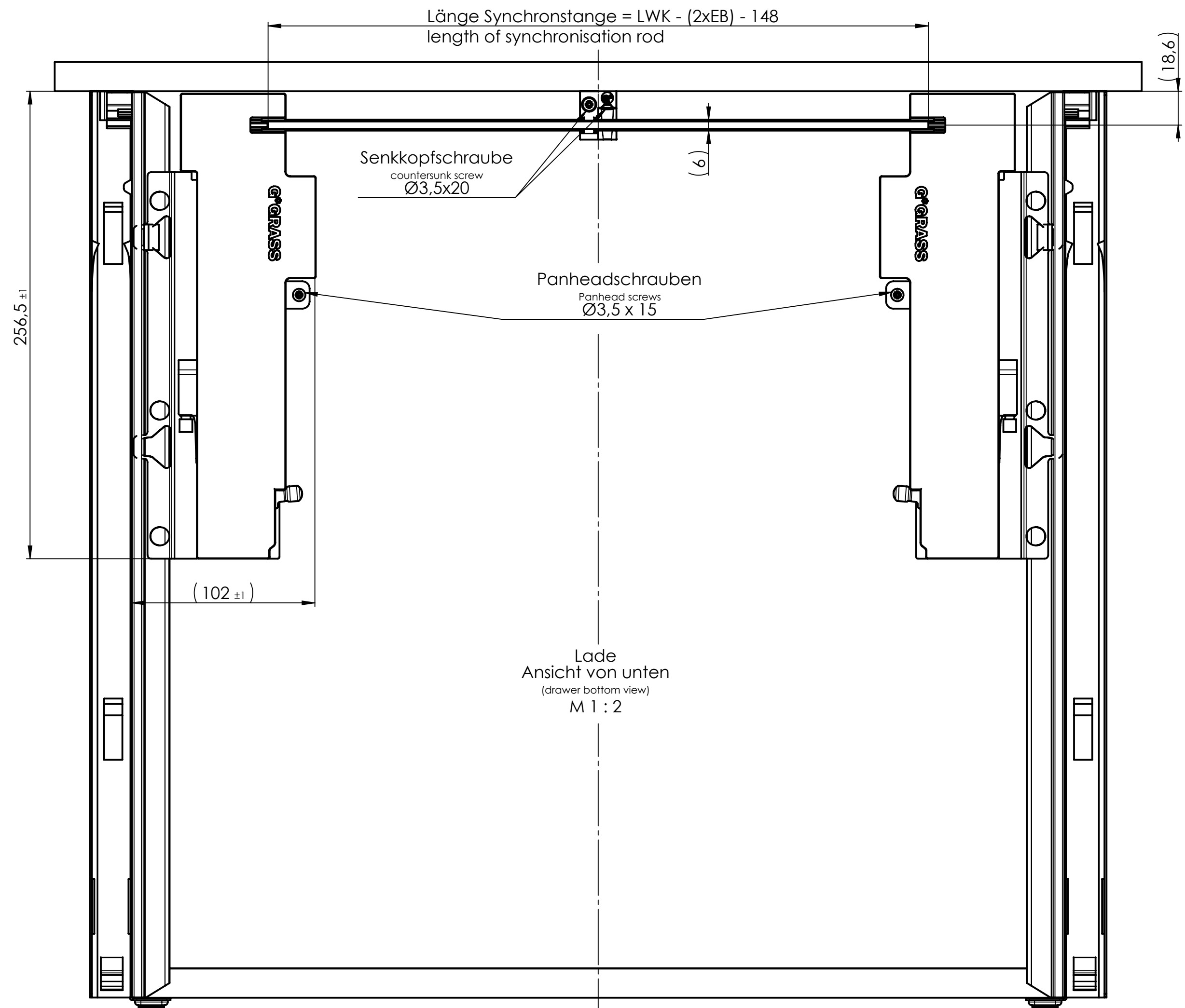
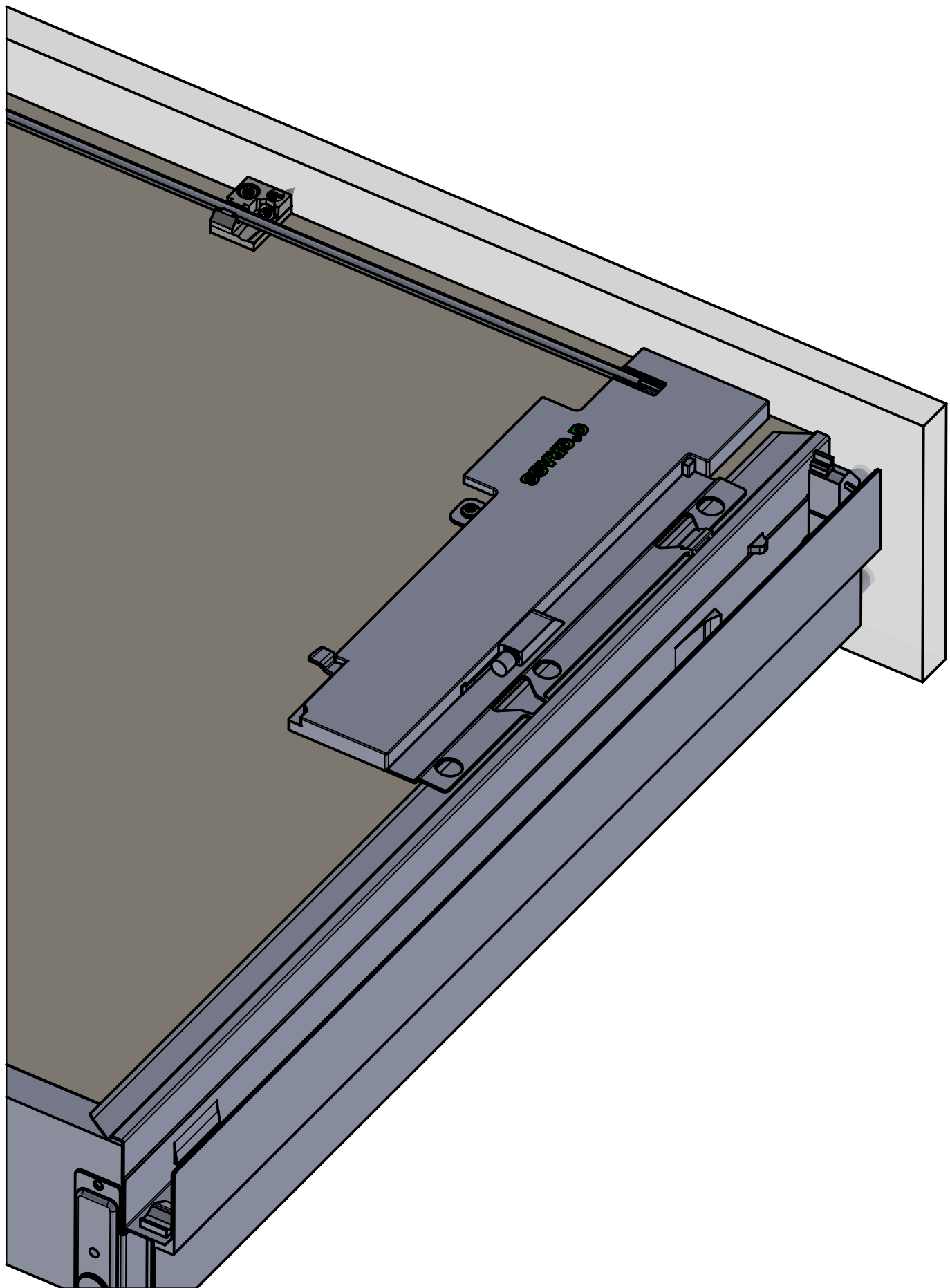
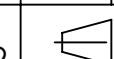




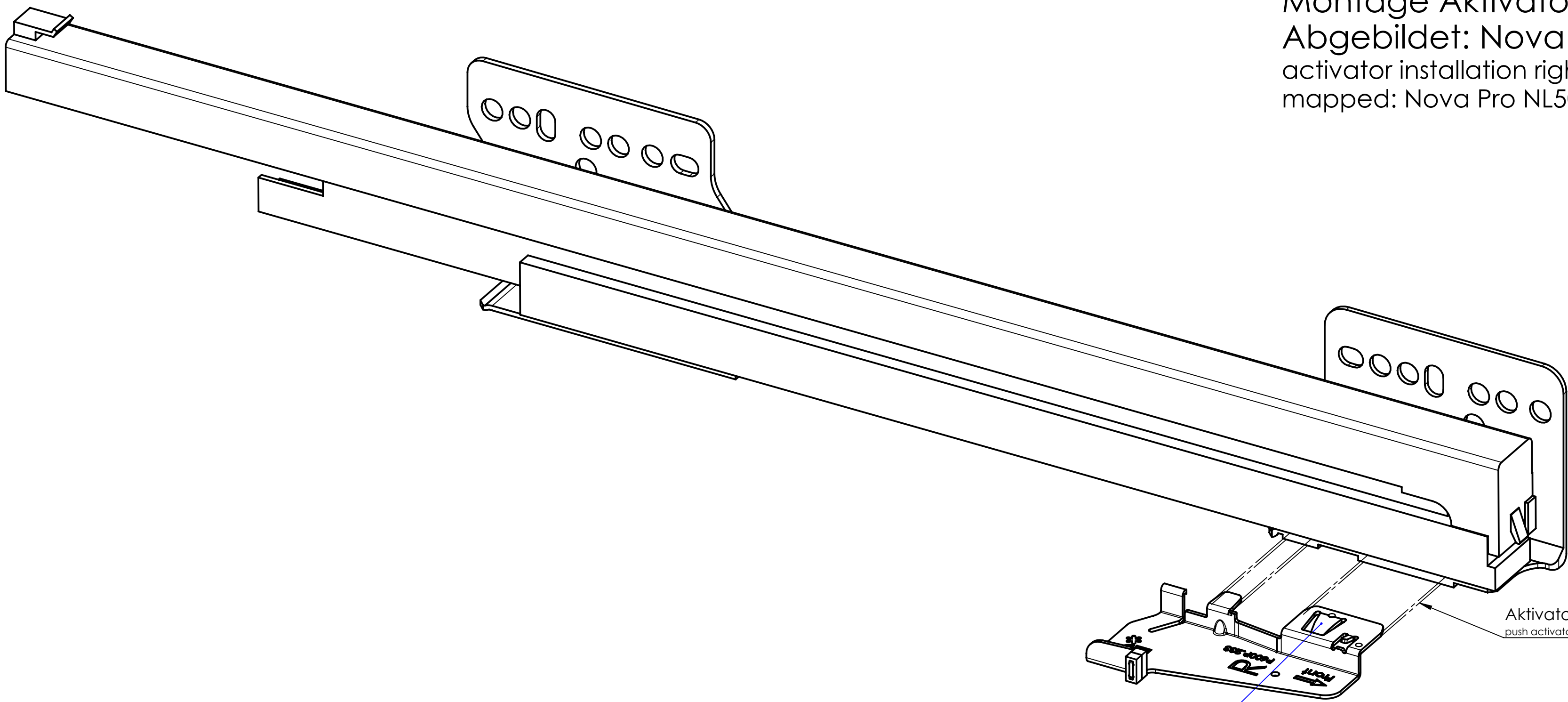
Legende		
EB	Einbaubreite	installation width
LWK	Lichte Weite des Korpus	cabinet inside width
BB	Bodenbreite	bottom width
KIL	Korpusinnenlichte	inside cabinet width
KB	Korpusaussenbreite	outside cabinet width



				Material-Nr.: (DIN 17007 / DIN EN 10027)		Werkzeugnr.: Factory Standard	
				Alternativmaterial: Alternate Material			
				Wärmebehandlung: Heat Treatment			
				Oberflächenveredelung: Surface Treatment			
Date: 2016-05-25 Name: Eberle J.				Schichtstärke: Coating Thickness µm *			
Appl.:				Schichtart: Lubricant			
Delta Ownership: Division 1				Produktspezifikation: Product Specification			
Sämtliche Zeichnungsmodelle ohne Beschriftung (mm) All Dimensions without labeling (mm) Oberflächen ohne Angabe: General Surface Roughness				Benennung: Description			
Ra µm				EBZ - Nova Pro - TipMatic-SoftClose Abstützung - Einheiß aufgesetzt - HRW			
Allgemeine Toleranzen: General Tolerances ISO 2768-cK				Zeichnungs-Nr.: Drawing Number O.P.600P.000.AH_00		Format: A1	Maßstab: 1:2
Zeichnungsstatus: Drawing Status				Teil Nr. (zahl): Item No. (row part) Ersatz für Replacement for		Blatt: Page 1/2	
00 Serie							
index	Revision	Date	Name				

Aktivator muss auf der beiden Seiten montiert werden
activator has to be installed on both sides

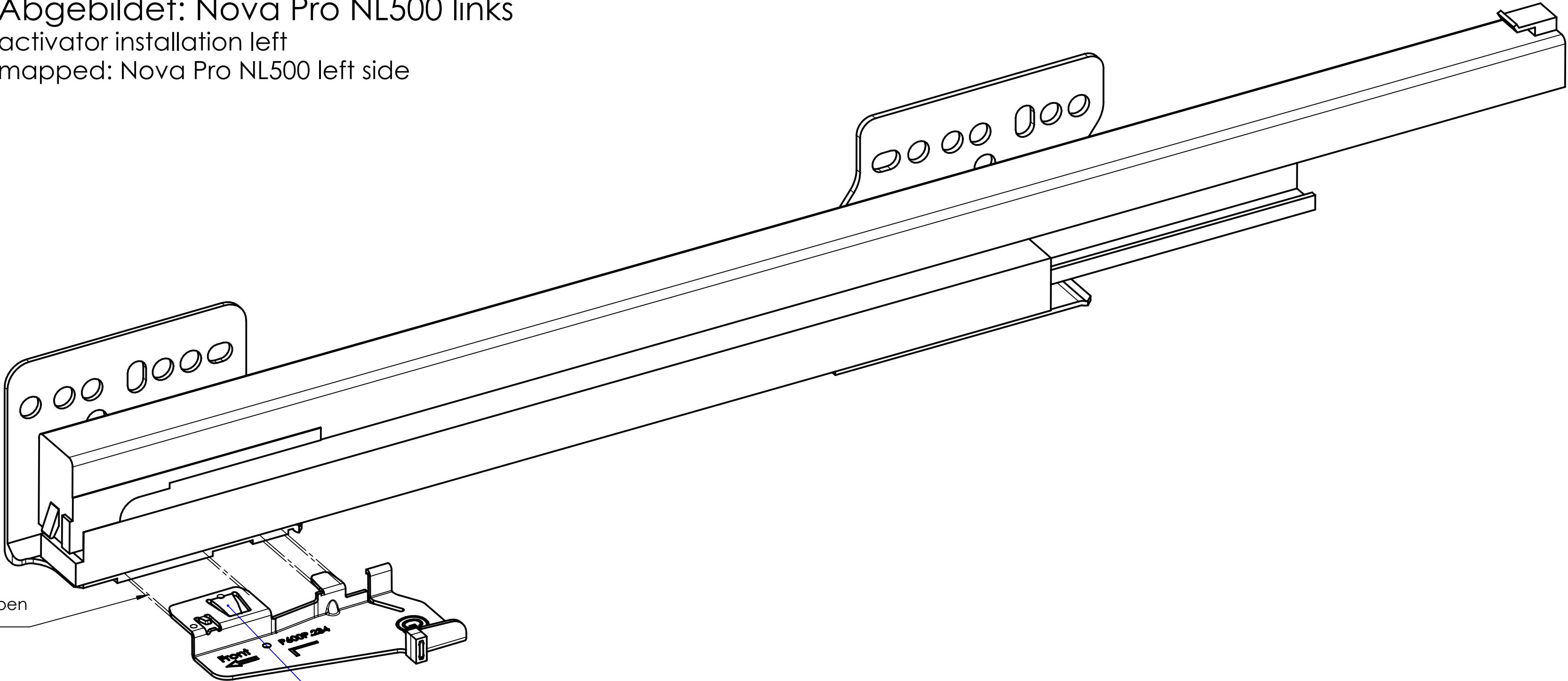
Montage Aktivator rechts
Abgebildet: Nova Pro NL500 rechts
activator installation right side
mapped: Nova Pro NL500 right side



Aktivator in Halterung einschieben
push activator into bracket

Schnappelement muss eingerastet sein
catch must click in

Montage Aktivator links
Abgebildet: Nova Pro NL500 links
activator installation left
mapped: Nova Pro NL500 left side



Aktivator in Halterung einschieben
push activator into bracket

Schnappelement muss eingerastet sein
catch must click in

G1

				Material-Nr.: (DIN 17027 / DIN EN 10027)	Werkname: Factory Standard
				Alternativmaterial:	Alternative Material
				Wärmebehandlung:	Heat Treatment
				Oberflächenveredelung:	Surface Treatment
				Schichtstärke:	Coating Thickness μm
				Schmierstoff:	Lubricant
				Produktpezifikation:	Product Specification
				Benennung:	Description
				EBZ - Nova Pro - TipMatic-SoftClose Abstützung - Einheit aufgesetzt - HRW	
				Zeichnungs-Nr.:	Drawing Number
				O.P600P.000.AH_00	Format: A1 Maßstab: 1:1
				Teil Nr. (part):	Blatt: 2/2
				Erstellt für:	Erstellt für:
				Zeichnungsstatus: Drawing Status	
				00 Serie	
Index	Revision	Date	Name		
35078					